

推薦您最合適、最優良的客製化 Doctor Blade

為了讓您體會已進化為功能性零組件之客製化Doctor Blade的真正價值，身為Doctor Blade全方位顧問，從規格的選擇、設定到合乎需求的客製化服務，我們皆提供全面性的支援。

請活用 Doctor Blade 全方位顧問所提供的服務

使用現成規格的Doctor Blade時，為了使其發揮最大刮除效果，就現狀而言，必須在設定上多下工夫，仰賴作業員的技術，以及藉由補強其他要素來操作，在對塗佈、印刷之品質要求越來越嚴格的趨勢下，現成規格產品的功能有其極限。因此，有別於現成製品，我們身為Doctor Blade全方位顧問，在此提供您有關刮刀之整體諮詢，並推薦您最合適、最優良的客製化Doctor Blade。



至下單為止的流程

1
洽詢、諮商

2
訪談、傾聽需求

3
規格討論

4
形狀規格提案

5
樣品測試

6
提供報價單

7
客戶下單

8
交貨、售後服務

何謂Doctor Blade

我們認為，將產品使用於客戶之作業中而獲得成果，才能真正發揮產品的價值。本產品並非僅是消耗品(=硬體)而已，亦是用來創造價值的功能性零件(=軟體)，今後本公司仍會持續重視此一理念。



今後之Doctor Blade



凹版印刷方式，係從商業印刷到塗佈，不斷擴大其範疇。此外，其作為製造電子零件、尖端技術商品的一種技術，亦不斷進步中。為因應客戶對Doctor Blade品質升級的殷切需求，本公司更進一步在客製化上精心鑽研，推出遠超出現行水準、兼具性能與精度的Doctor Blade。

自行研發製造才辦得到



由於使用本公司自行研發之專用製造設備，所以可穩定供應高精度之Doctor Blade。能將客製化Doctor Blade，以等同於現成規格產品之短交貨時間提供給客戶，這也是因本公司自行研發製造所以才辦得到。敬請期待我們無微不至的產品服務。

STEEL DOCTOR BLADE

此係Doctor Blade之標準型。其所具備彈性、剛性、持久性等Doctor Blade所需基本要素的均衡性優異。

● 關於素材

SK

因機械特性與成本效益的均衡性佳，所以是最為被廣泛採用的素材。請使用於溶劑性塗料、墨水方面。

SUS420

因不易生銹，所以最適合用於水性塗料、墨水。材質為馬氏體不銹鋼。

SUS301

特徵為低硬度、耐腐蝕。材質為奧氏體不銹鋼。

Velbo

除改良組織外並使雜質降到最低，添加了特殊元素，為具有絕佳耐磨耗性的素材。

● 刀刃形狀

Taper

具有高線性壓與刀刃穩定性，最適合用於凹版印刷塗佈。



Stepped

此係刀尖形狀之基本型。尖端階梯加工部之彈性為重點。



Round

請在高剛性為第一考量時使用。



Reverse Angle

精密刮刀座之專用形狀。



Bevel

筆直的倒角型，可省去磨合時間。





COATING DOCTOR BLADE

COATING DOCTOR BLADE

將Doctor Blade之表面，以混合了陶瓷(Sic)或氟樹脂(PTFE)粉之鍍層包覆，而提高了其耐磨耗性與疏水性。

●關於塗佈

SKN

陶瓷塗佈類型之標準版。硬度 Hv950。

SKF

氟樹脂類型。特徵為疏水性及無黏性。硬度 Hv800。

SKNF

SKN+ SKF 之雙重構造類型。兼具疏水性及高硬度。硬度 Hv950。

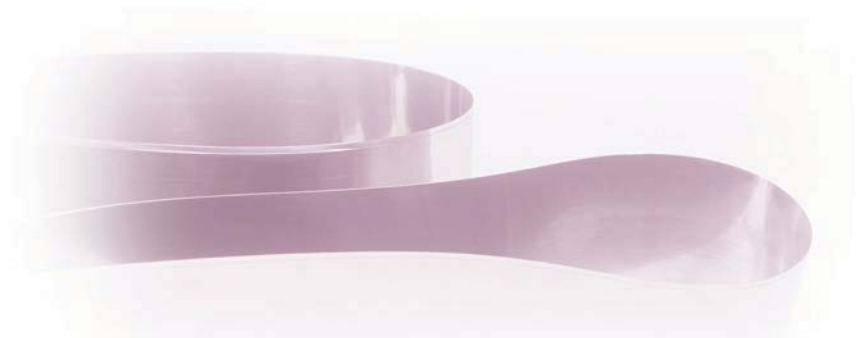
SKC

不會傷害凹版印刷滾筒之軟陶瓷類型。硬度 Hv680。

●刀刃形狀

SKN、SKF、SKNF 適用於 SK Doctor Blade 所有的刀刃形狀。

SKC 的刀刃形狀為 Stepped +Round。



PLASTIC DOCTOR BLADE



PLASTIC DOCTOR BLADE

此款具備Steel Doctor Blade所沒有的優點，不產生金屬粉末，使用時亦很安全。雖被認為不適合於凹版印刷塗佈，但因具有Steel Doctor Blade所沒有的彈性，所以依照使用條件不同，亦可發揮與Steel Doctor Blade同等的功能。

● 關於素材

Maniveil / PM (聚酯)

此係具有優異耐溶劑性之素材。由於尺寸精度極佳，故適用於凹版印刷塗佈。

Meilar (聚乙烯)

此係具有絕佳耐磨耗性、耐衝擊性之素材。由於質地軟且具有彈性，故不會發生龜裂或缺損。建議磨耗激烈時使用。

PS (聚縮醛樹脂)

由於機械特性的均衡性良好，並具有優異的耐疲乏性，故即使提高刮刀壓力並長時間使用，亦不會有彈性疲乏的現象。

Truster-One (強化聚酯)

此係以聚酯為基材並混入玻璃短纖維之高剛性類型的素材。由於以聚酯為基材，因此兼具優良耐溶劑性及耐熱性。最適用於清理鏡面滾筒。

● 刀刃形狀

Taper

Plastic Doctor Blade 之標準形狀，其銳利之尖端可乾淨俐落地刮除。



Straight

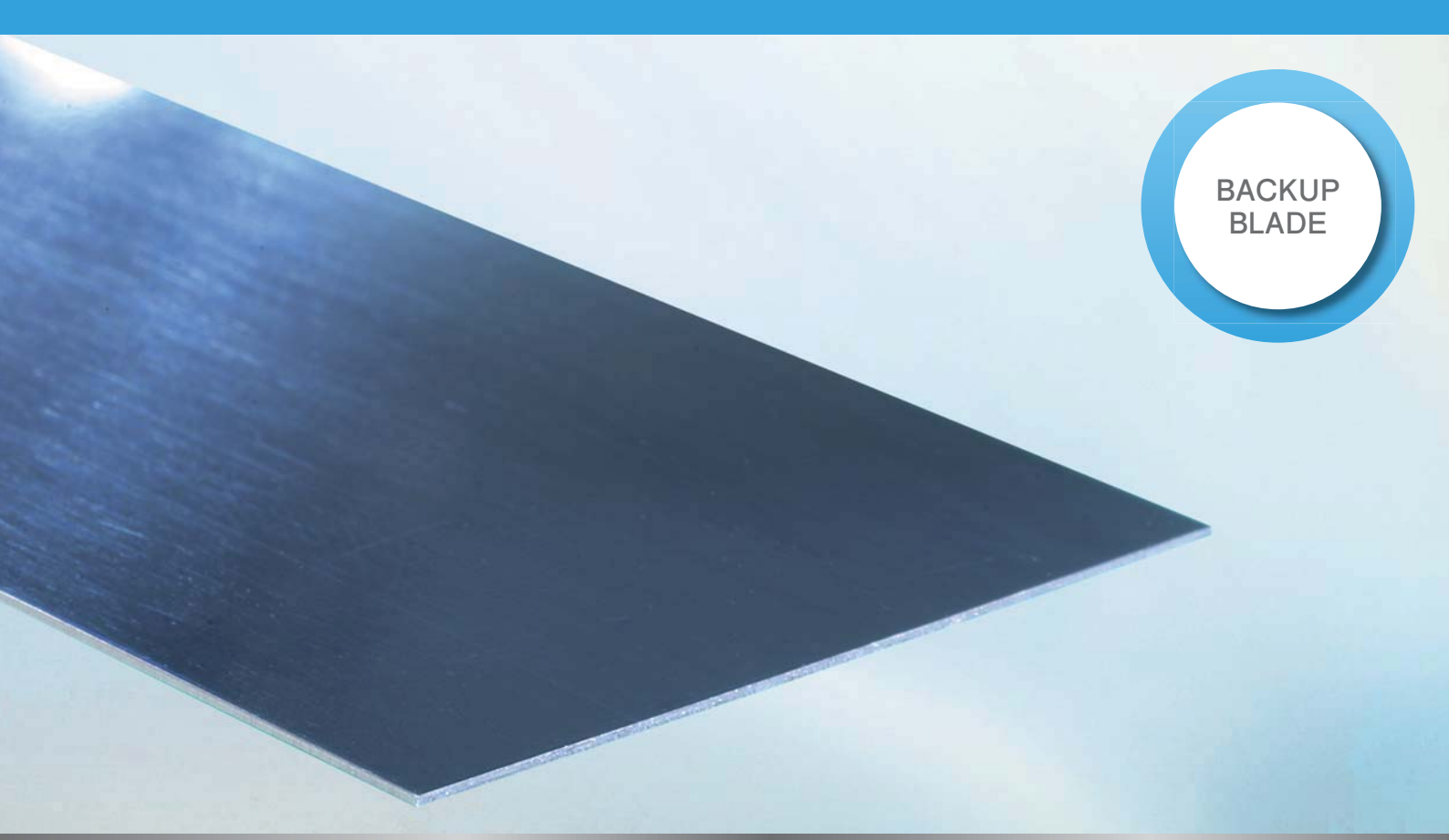
以能長期使用為重點的形狀，在磨耗較快的情形等可發揮效果。



Stepped

為提高遍及滾筒全長之密合性，以及要求細微的接觸壓力時建議使用。





BACKUP
BLADE

BACKUP BLADE

是與亦被稱為押板、背板、支撐板之Doctor Blade作組合使用的重要零組件。
藉由適當的寬度設定，可發揮良好的刮除效果。

●關於素材

SUS301

由於耐腐蝕，故最適合用於需長時間使用之 Backup Blade。

SUS420

因屬於硬材質，故即使反覆裝卸亦不會產生變形。

SK

需要頻繁更換時建議使用。

●關於邊緣加工

切割加工

適合一般使用目的，已截斷為特定厚度與寬度，且已除去毛邊。

精確加工

對切割加工後再進一步作研磨加工，提高了尺寸精度與直線精度。



●Steel Doctor Blade

材質	厚度 (mm)	寬度 (mm)	長度 (mm)	刀刃形狀			
SK	0.15 0.2 0.25 0.3	10~60 客戶指定尺寸 (1mm 間距)	客戶指定尺寸 (1mm 間距)	Taper + Round		Taper + Bevel	
SUS420				Stepped + Round		Stepped + Bevel	
				Round		Bevel	
				Reverse Angle		Straight	
SUS301				Taper + Round		Taper + Bevel	
				Bevel		Straight	
Velbo	0.15 0.2			Taper + Round		Taper + Bevel	
				Stepped + Round		Stepped + Bevel	
				Round		Bevel	
				Reverse Angle		Straight	

●Coating Doctor Blade

材質	厚度 (mm)	寬度 (mm)	長度 (mm)	刀刃形狀			
SKN	0.15 0.2 0.25 0.3	10~60 客戶指定尺寸 (1mm 間距)	客戶指定尺寸 (1mm 間距)	Taper + Round		Taper + Bevel	
SKF				Stepped + Round		Stepped + Bevel	
SKNF				Round		Bevel	
				Reverse Angle		Straight	
SKC	0.15 0.2			Stepped + Round			

●Plastic Doctor Blade

材質	厚度 (mm)	寬度 (mm)	長度 (mm)	刀刃形狀	
Maniveil / PM (聚酯)	0.2 0.35 0.5	10 ~ 65 客戶指定尺寸 (1mm 間距)	~ 30m 客戶指定尺寸 (1mm 間距)	Taper	
PS (聚縮醛樹脂)	0.76 1.0			Stepped	
Meilar (聚乙烯)	1.0 1.5 2.0			Straight	
Truster-One (強化聚酯)	1.0	10 ~ 150 客戶指定尺寸 (1mm 間距)	~ 1.8m 客戶指定尺寸 (1mm 間距)	Taper	
				Straight	

●Backup Blade

材質	厚度 (mm)	寬度 (mm)	長度 (mm)	邊緣加工
SUS301	0.15 0.2 0.25 0.3 0.35 0.4 0.45 0.5 0.6 0.7 0.8 1.0	10 ~ 60 客戶指定尺寸 (1mm 間距)	客戶指定尺寸 (1mm 間距)	切割加工 精確加工
SUS420	0.15 0.2 0.25 0.3 0.5 1.0			
SK	0.15 0.2 0.25 0.3 0.35 0.4 0.45 0.5 0.6 0.7 0.8 0.9 1.0			